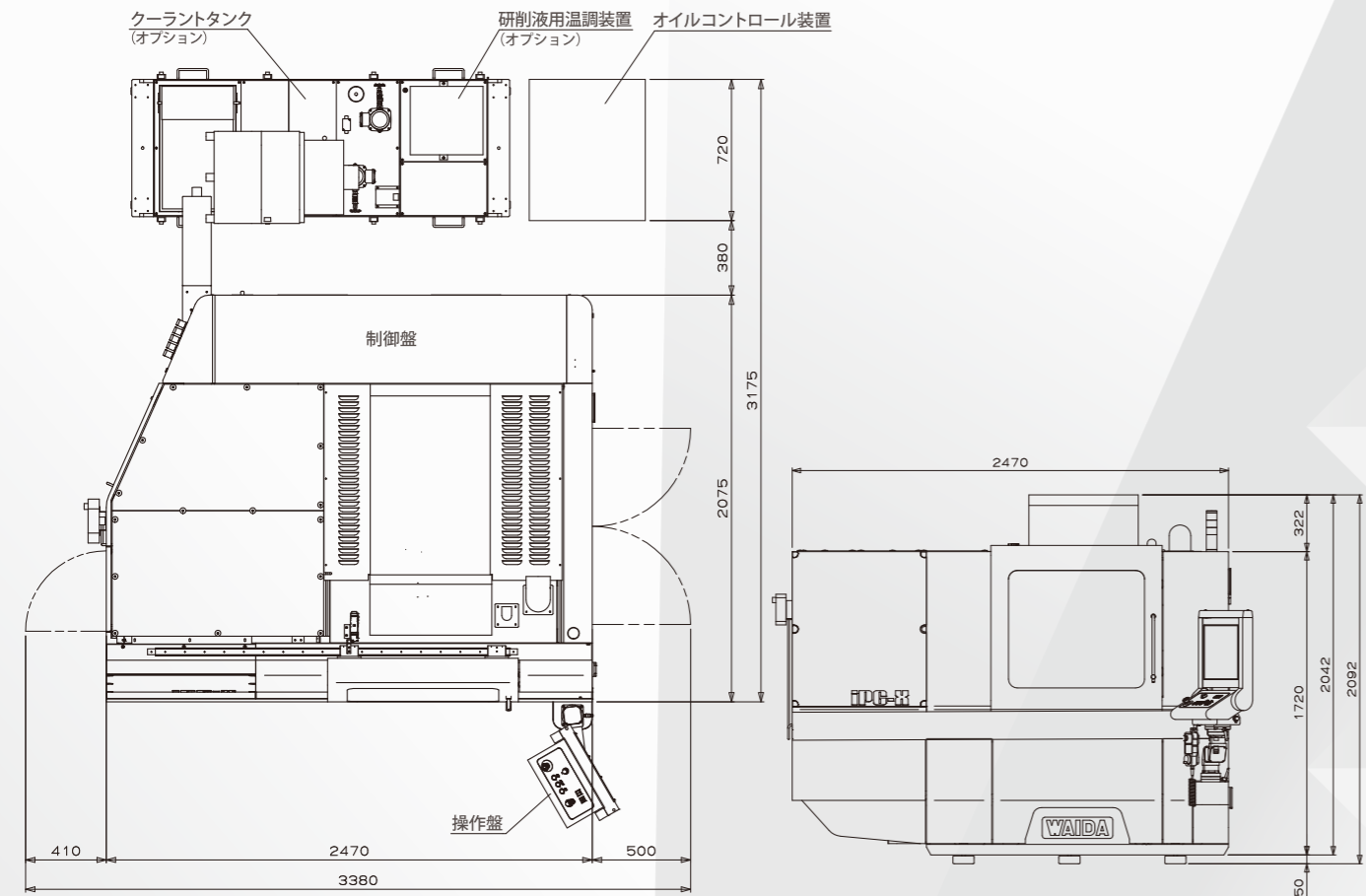


機械レイアウト



全自動プロファイル研削盤

Fully Automatic Profile Grinder

iPG-X



【ご注意】

※本製品は日本の外国為替及外国貿易管理法に定められる規制貨物に該当する場合がありますので、海外への輸出の際には事前に弊社までご相談下さい。

※本カタログ上の仕様は製品の改良等により予定なく変更する事がありますのでご了承下さい。



WAIDA 株式会社 和井田製作所

本社・本工場 〒506-0824 岐阜県高山市片野町 2121
 岐阜工場 〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 191
 東京支店 〒105-0003 東京都港区西新橋 2-18-2 新橋 NKKビル 3F
 中部営業所 〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 191
 大阪営業所 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島 4-11-21 新大阪コパービル 7F
 上海代表所 〒200041 中華人民共和国上海市南京西路 819 号中創大廈 1015 室
 ジャパン・イーエム (株) 〒433-8103 静岡県浜松市北区豊岡町 300 番地 1
 和井田友嘉精機股份有限公司 〒42942 中華民国台中市神岡区神州路 558-1 号

TEL (0577) 32-0390 (代) FAX (0577) 37-0020
 TEL (058) 382-3218 (代) FAX (058) 380-0030
 TEL (03) 3459-4100 (代) FAX (03) 3459-4101
 TEL (058) 382-2911 (代) FAX (058) 389-4409
 TEL (06) 6305-6461 (代) FAX (06) 6307-2338
 TEL +86-21-6255-6035 FAX +86-21-6215-1389
 TEL (053) 523-6711 FAX (053) 523-6712
 TEL +886-4-25285759 FAX +886-4-25283125

全自動プロファイル研削盤 iPG-X

デジタル画像計測、CAMと砥石、ワーク交換にて プロファイル研削加工の精度と生産性をレベルアップ

特徴

1 金型のパンチとダイ、加えて全方向逃げ加工が必要なモータコアスロットダイ等も全自動にて加工可能、更に各軸の剛性をあげることで高能率加工を実現します



パンチ加工



ダイ加工

3 プロファイル研削独自の砥石やワークの状況に応じたCAM機能付オリジナル対話型ソフトとデジタル画像計測機能の統合により最適な自動補正加工を行い、研削精度を維持しながらの連続運転が可能(熱変位も含まれる)

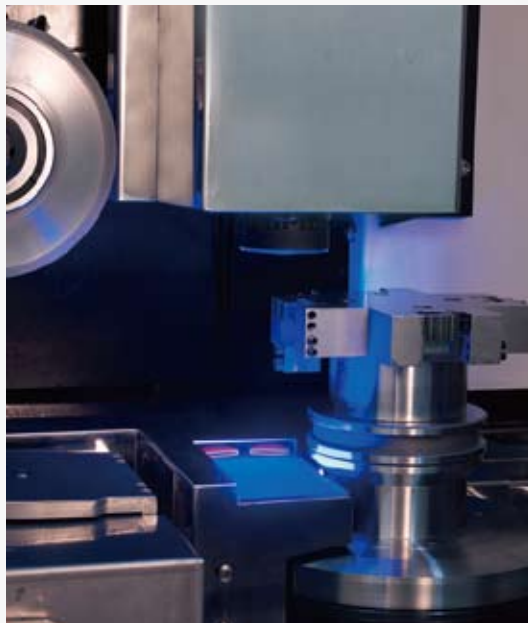


加工シミュレーション



計測画像

2 砥石計測、ワーク計測に対応したデジタル画像計測機能を搭載し、チャートの作図、投影機での精度確認作業を取り除き、全自動にて高精度加工が実現します



画像計測

4 $\phi 70 \sim \phi 150\text{mm}$ の砥石交換装置(ATC) & ワーク交換装置(AWC) (オプション) の搭載による長時間の無人運転により生産性向上、稼働率アップが達成出来ます



ATC AWC

5 ATC & AWC (オプション) を収納したフルカバー、コンパクトデザイン

6 幅広いワークの加工範囲に対応出来ます

7 疑似透過照明(特許申請済)を標準装備

■本機標準仕様

砥石軸	回転数	1,500 ~ 15,000min-1
	研削砥石外径	小径用 $\phi 70 \sim 120\text{mm}$ 大径用 $\phi 120 \sim 150\text{mm}$
砥石昇降軸(Z軸)	移動量	200mm
	揺動量	5 ~ 110mm
	揺動回数	MAX 200st/min ストローク量に対する制限有
工作物テーブル(C軸)	パレットタイプ	$\phi 115\text{mm}$ 円テーブル
	システムサイズ	エロワ製 I T Sチャック ER-048519
	移動量	360deg
画像計測装置	CCDカメラ	200万画素モノクロ
	レンズ	6倍
	照明	反射照明、透過照明
	砥石計測	工具径、工具位置、工具幅、砥石径 ダミーワーク計測による測定
	ワーク計測	DXFデータとの照合
電動機	砥石軸	DC ブラシレスモータ
	砥石昇降軸(Z軸)	リニアモータ
	サドル(X軸)	リニアモータ
	テーブル(Y軸)	リニアモータ
	工作物テーブル(C軸)	1.4kW DCモータ
オイルコントロール	スピンドル、リニアモータ冷却用	水仕様
機械の大きさ	幅 × 奥行 × 高さ	2,400 × 2,100 × 2,150mm
	重量	6,600kg
駆動源	電源電圧	3相交流 200V ± 10% 50/60Hz
	電源容量	17kVA
	供給空気圧力	0.5MPa 以上
	最大空気消費量	600ℓ/min (ANR)

制御仕様		
制御システム	FANUC Series 31i-MODEL B	
制御軸数	4軸	XYZC軸
同時制御軸数	4軸	XYZC軸
iPG-CAM	構成	加工、CAM、画像処理一体型ソフト
	プログラム作成	CADデータからの形状データ読込 形状を画像認識し加工データ作成 任意加工範囲設定 FANUC FOCAS2機能による自動運転 CADデータによる均一テーパ加工
	テーパ加工	
	加工サイクル	コンタリング、ブランチ
	モニター	19インチ、タッチパネル
	シミュレーション機能	ワークとの干渉チェック
	補正加工機能	ワーク形状自動修正加工機能

オプション		
砥石交換装置	クランプ方式	HSK 2面拘束
	砥石枚数	9枚
ワーク交換装置	ワークストック方式	マガジン方式
	ワークストック数	10個(最大計30個迄可能)
机上砥石ドレス装置		手動によりパレットに取付使用
研削液供給装置	タンク容量	200L
	ポンプモータ	180W
	ミストコレクター	1.5kW
	オイルコン冷却能力	1.4kW
乾式集塵機	電動機	750W
ワークパレット		$\phi 115\text{mm}$ 円テーブル
砥石ホルダー		$\phi 75\text{mm}$ 用 $\phi 150\text{mm}$ 用
ダミーワーク取付台		
ダミーワーク		超硬
パワーチェッカー		ATCスピンドルクランプ力測定用
砥石フランジ	$\phi 75\text{mm}$ 用	バランスピース付
	$\phi 150\text{mm}$ 用	バランスピース付
ダイヤモンド砥石	$\phi 75\text{mm}$ 用	WAIDA-W1、W3、W3X
	$\phi 150\text{mm}$ 用	WAIDA-W1、W3、W3X
ドレスGC砥石		10枚セット