

**WAIDA**

レンズ金型向けジグ研削盤  
Jig Grinder

**SJG-L1**



- 丸穴の仕上げ加工精度を極限まで高めたスペシャライズドモデル
- ツールホルダー化により容易に加工砥石の交換
- 砥石計測 / 接触検知機能等オペレーターの負担低減機能を搭載

# Jig Grinder SJG-L1

本機標準仕様		
作業範囲 (テーブル)	作業面の大きさ	W:700×D:320mm
	移動量 (左右) × (前後)	W:600×D:300mm
	積載許容質量	300kg
作業範囲 (研削スピンドル)	テーブル上面からの最大距離	330mm
主軸	公転回転数	300min <sup>-1</sup>
	主軸切込量	10mm
クイル	移動量 (上下)	200mm
	オシレーション動作範囲	10~100mm
研削スピンドル	高周波スピンドルモータ	HSKによるツール交換仕様
	回転数	40,000min <sup>-1</sup>
機械諸元	機械本体の大きさ	W:2,300×D:2,740×H:3,030mm
	機械本体の質量	9,200kg

NC標準仕様	
NC装置	FANUC Series 31i-Model B Plus
制御軸数	5軸 (X・Y・Z・C・U)
同時制御軸数	4軸
記憶編集容量	256Kbyte
プログラム個数	最大500個
インターフェイスソフト	UJG Lab
表示ユニット	19インチカラー LCD (タッチパネル)

特別付属品	
ツールホルダー	φ3,4,5,6,8,10
砥石計測装置	接触検知方式
ドレス装置	最高20,000min <sup>-1</sup>
砥石接触検知	接触検知方式
ワーク計測装置	HSKによりツールホルダと交換
吸塵装置 湿式加工用	湿式タンク・ミストコレクタ・温調器
上部照明	
油研削対応	自動消火装置・防火ダンパ

#### ご注意

※本製品は日本の外国為替及外国貿易管理法に定められる規制貨物に該当する場合がありますので、海外への輸出の際には事前に弊社までご相談下さい。

※本カタログ上の仕様は製品の改良等により、予告なく変更する事がありますのでご了承下さい。

## WAIDA 株式会社 和井田製作所

本社・本社工場

岐阜工場

東京支店

中部営業所

大阪営業所

上海代表所

浜松事業所

アメリカノースカロライナ支店

和井田友嘉精機股份有限公司

WAIDA Europe GmbH

〒506-0824 岐阜県高山市片野町 2121

〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 191

〒105-0003 東京都港区西新橋2-11-13 CIRCLES新橋10階

〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 191

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島4-11-21 新大阪コパービル 7F

〒200041 中華人民共和国上海市南京西路 819 号中創大廈 1015 室

〒433-8103 静岡県浜松市北区豊岡町 300 番地 1

2520 Whitehall Park Drive, Suite 350, Charlotte, NC 28273, U.S.A.

〒42942 台中市神岡区神洲路 558-1 号

Theodor-Heuss-Allee 112, 60486 Frankfurt am Main, Germany

TEL (0577) 32-0390 (代)

TEL (058) 382-3218 (代)

TEL (03) 6811-3251 (代)

TEL (058) 382-2911 (代)

TEL (06) 6305-6461 (代)

TEL +86-21-6255-6035

TEL (053) 523-6711

TEL +1-980-335-0621

TEL +886-4-25285759

FAX (0577) 37-0020

FAX (058) 380-0030

FAX (03) 6811-3253

FAX (058) 389-4409

FAX (06) 6307-2338

FAX +86-21-6215-1389

FAX (053) 523-6712

FAX +886-4-25283125