

# 高精度チャート作図システム

## Automatic Chart Marking System

# NSP-55



### 特徴 / Features

#### プロファイル研削盤専用のNC作図システム

NC chart marking system for profile grinder

#### 同時3軸制御と作図カッター上下軸制御仕様

Simultaneous 3 axes control and scribing cutter vertical axis control

#### サーボモーターとボールネジ駆動による高能率、高精度作図が可能

High efficiency and high precision scribing are done by driving servo motors and ball screws

#### 位置決め精度 ±0.02 mm以下

Positioning accuracy: ±0.02mm or less

#### 定番CADの\*EXCESS-HYBRID®をベースにした専用ソフト「W-CAD」を標準装備

A dedicated software W-CAD which was developed based on a popular CAD software

\*EXCESS-HYBRID® is installed as standard

#### DXFファイル読込対応、プロッターとパソコンの一体型の専用テーブル付

DXF file reading function and two-in-one unit special table (Plotter and PC)

仕様	
制御軸数	4軸(X, Y, C, カッター上下軸)
同時制御軸数	XYC同時3軸
作図範囲	500mm X 500mm
位置決め精度	±0.02mm以下
ケガキ線幅	0.04mm以下
駆動方式	XY軸: ACサーボモーター+ボールネジ
	C軸: ACサーボモーター
	カッター上下軸: パルスモーター
最小設定・移動単位	0.001mm
作図最大速度	100mm/秒
専用作図ソフト「W-CAD」	・要素部分(点・直線・円弧及び組み合わせ)入力方式による作図 ・クロスマーク(目安線)、自動交点、オフセット等
プロッター本体寸法	W900 X D900 X H400mm
本体質量	280kg
架台質量	140kg
合計質量	420kg
電源	AC100V ±10%

標準付属品	
プロッター本体	
パソコン(デスクトップ)	Windows PC、USB機能、LAN機能、マウス付
液晶モニター	
付属ケーブル	
プロッター専用ソフト W-CAD	
同時3軸カッター	
DXFファイル対応(読込)	
専用テーブル(引出、棚無し)	W1,650 X D900 X H700 mm
ドラフティングプレート	
CD-ROM	アプリケーションソフト含む
取扱説明書	

オプション	
作図用カッター 予備品	
英文対応	
エア吸着式チャート取り付け(標準マグネット式)	
PGXコード対応	
P25Nファイル送受信	
RS232Cケーブル 5M	NSPケーブル 5M
RS232Cケーブル 10M	NSPケーブル 10M
RS232Cケーブル 15M	NSPケーブル 15M
トランス	
専用テーブル(引出、棚付き)	
チャート紙 550 X 500	
ボールペン対応(カッター使用不可)	
架台用 側面カバー	

ご注意 ※本製品は日本の外国為替及外国貿易管理法に定められる規制貨物に該当する場合がありますので、海外への輸出の際には事前に弊社までご相談下さい。

※本カタログ上の仕様は製品の改良等により、予告なく変更する事がありますのでご了承下さい。

Note ※This product may be regulated by the Foreign Exchange and Foreign Trade Control Law. Be sure to consult us before exporting the product to outside of Japan.

※Specifications in this catalog may be changed without notice due to improvement of the product.

## WAIDA 株式会社 和井田製作所

本社・本社工場	〒506-0824 岐阜県高山市片野町 2121	TEL (0577) 32-0390 (代)	FAX (0577) 37-0020
岐阜工場	〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 191	TEL (058) 382-3218 (代)	FAX (058) 380-0030
東京支店	〒105-0003 東京都港区西新橋2-11-13 CIRCLES新橋10階	TEL (03) 6811-3251 (代)	FAX (03) 6811-3253
中部営業所	〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 191	TEL (058) 382-2911 (代)	FAX (058) 389-4409
大阪営業所	〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島4-11-21 新大阪コービル 7F	TEL (06) 6305-6461 (代)	FAX (06) 6307-2338
上海代表所	〒200041 中華人民共和国上海市南京西路819号中創大廈1015室	TEL +86-21-6255-6035	FAX +86-21-6215-1389
浜松事業所	〒433-8103 静岡県浜松市北区豊岡町 300 番地 1	TEL (053) 523-6711	FAX (053) 523-6712
アメリカノースカロライナ支店	2520 Whitehall Park Drive, Suite 350, Charlotte, NC 28273, U.S.A.	TEL +1-980-335-0621	
和井田友嘉精機股份有限公司	〒42942 台中市神岡区神洲路 558-1 号	TEL +886-4-25285759	FAX +886-4-25283125
WAIDA Europe GmbH	Theodor-Heuss-Allee 112, 60486 Frankfurt am Main, Germany		

## WAIDA MFG.CO.,LTD.

Head Office and Factory	2121, Katano-machi, Takayama City, Gifu 506-0824 Japan	TEL +81-577-32-0390	FAX +81-577-37-0020
Gifu Factory	191, Kinzoku Danchi, Kakamigahara City, Gifu 504-0957 Japan	TEL +81-58-382-3218	FAX +81-58-380-0030
Tokyo Branch Office	10F CIRCLES Shinbashi, 2-11-13, Nishi-Shimbashi, Minato-ku, Tokyo 105-0003 Japan	TEL +81-3-6811-3251	FAX +81-3-6811-3253
Chubu Office	191, Kinzoku Danchi, Kakamigahara City, Gifu, 504-0957 Japan	TEL +81-58-382-2911	FAX +81-58-389-4409
Osaka Office	7F, 11-21, Nishi Nakajima 4-Chome, Yodogawa-ku, Osaka 532-0011 Japan	TEL +81-6-6305-6461	FAX +81-6-6307-2338
Shanghai Representative Office	Rm 1015, Zhongchuang Bldg., 819 West Nanjing Road, Shanghai 200041 China	TEL +86-21-6255-6035	FAX +86-21-6215-1389
Hamamatsu Factory	300-1, Toyooka-cho, Kita-ku, Hamamatsu City, Shizuoka 433-8103 Japan	TEL +81-53-523-6711	FAX +81-53-523-6712
U.S.A. North Carolina Office	2520 Whitehall Park Drive, Suite 350, Charlotte, NC 28273, U.S.A.	TEL +1-980-335-0621	
WAIDA FEELER PRECISION MACHINERY CO., LTD.	No.558-1, Shenzhou Rd., Shengang Dist., Taichung City 42942, Taiwan(R.O.C.)	TEL +886-4-25285759	FAX +886-4-25283125
WAIDA Europe GmbH	Theodor-Heuss-Allee 112, 60486 Frankfurt am Main, Germany		

Specifications	
Control axis	4 axes (X, Y, C, Cutter vertical axis)
Simultaneous control axis	X, Y, C axis (Simultaneous 3 axes control)
Scribing range	500 mm X 500 mm
Positioning accuracy	±0.02 mm or less
Scribing line width	0.04 mm or less
Drive system	X, Y axis: AC servo motor + ball screw
	C axis: AC servo motor
	Cutter vertical axis: Pulse motor
Minimum setting/moving unit	0.001mm
Maximum scribing speed	100mm/sec
Dedicated software W-CAD	・Scribing by an input method of the elemental lines (Point/Linear/Arc/Combination) ・Cross mark (reference line), automatic co-ordinate points calculation and off-set etc.
Plotter size	W900 X D900 X H400mm
Main body weight	280kg
Frame weight	140kg
Total weight	420kg
Power supply	AC100V ±10%

Standard accessories	
Plotter main body	
Desktop PC	Windows PC、USB function、LAN function、Mouse
LCD monitor	
Cables	
Dedicated software W-CAD	
Scribing cutter (Carbide)	
Reading function for DXF	
Special table (without drawer and rack)	W1,650 X D900 X H700 mm
Drafting plate	
CD-ROM	Including application software
Operation manual	

Optional accessories	
Spare scribing cutter	
English specification	
Chart vacuum holding (standard: magnet)	
PGX code	
P25N file transfer	
RS232C cable 5M	NSP cable 5M
RS232C cable 10M	NSP cable 10M
RS232C cable 15M	NSP cable 15M
Transformer	
Special table with cabinet	
Chart paper 550 X 500	
Ballpoint pen drawing(Cutter Unavailable)	
Side cover for frame	