

**WAIDA**

全自動インサート外周研削盤  
Fully Automatic Insert Periphery Grinder

**APX-40**



- 製品計測の機能拡大によりプリズムレス加工を実現
- 搬送システムを見直し、平置きワークへの対応力向上
- 大画面タッチパネル採用により操作性UP

## Fully Automatic Insert Periphery Grinder

## APX-40

本機標準仕様		
加工ワーク	加工対象	標準刃先交換チップ(標準系列及び小形系列)の外周及びKランド ワーク持ち替え方式での両ランド加工
	材質	超硬、サーメット、セラミック、CBN、PCD
	最小内接円	正三角形 3.97mm その他形状 4.76mm
	最大外接円	45mm
	最大厚み	15mm
X軸(切込)	最大移動量	-10~+115 [mm]
	最大早送り速度	10 m/min
	電動機	ACサーボモータ
	フィードバックスケール	アブソリュート直線スケール
Y軸(左右送り)	最大移動量	-30~+200 [mm]
	最大早送り速度	10 m/min
	電動機	ACサーボモータ
B軸(ワーク回転)	最大早送り速度	600°S <sup>-1</sup> (100 min <sup>-1</sup> )
	電動機	ACサーボモータ
	フィードバックスケール	アブソリュートロータリーエンコーダ
C軸(テーブル旋回)	最大移動量	-90~+36deg (条件により制限が生じます)
	最大早送り速度	9,000°/min
	電動機	ACサーボモータ
	フィードバックスケール	アブソリュートロータリーエンコーダ
スピンドル	研削砥石寸法	外径 φ350mm
	砥石軸回転数	500~2000min <sup>-1</sup>
	電動機	3相インダクションモータ
テールストック	最大移動量	16mm
	最大チャック圧	10kN [7MPa時の理論値]
ドレス装置	砥石寸法	外径 φ125mm
	砥石回転速度	300~1500min <sup>-1</sup>
	電動機	ACサーボモータ
センタリングピン装置	交換式	
自動芯出装置	制御方式	前後、上下共に自動制御方式
	芯出ブロック装着個数	1個
	電動機	ACサーボモータ
計測装置	測定子	超硬フラット φ7
ワーク供給搬出装置	ロボット	多関節6軸
	ハンド部	供給ハンド・搬出ハンド各1、ワーク押え
ワークストック	パレット型式	標準パレット[240mmx300mm] Tタイプパレット[190mmx370mm]
	パレット枚数	2枚
標準付属品	ツールボックス	
	スパナ(ドレス砥石交換用、チップホルダ交換用)	
	T型レンチ(研削砥石交換用)	

駆動源		
電気	AC200V (50/60Hz)	
総電気容量	10kVA	
圧縮空気	一次圧力	0.35MPa以上
	空気消費量	450NL/min
油圧ユニット	最大圧力	7MPa

NC標準仕様		
制御軸	全制御軸名称	FANUC Series 31i-MODEL B plus
	X軸(切込)	
	Y軸(左右送り)	
	B軸(ワーク回転)	
	C軸(テーブル旋回)	
最大同時制御軸数	4軸	

オプション		
Y軸(左右送り)スケール	フィードバックスケール	アブソリュート直線スケール
厚み計測装置		
AEセンサ		
手動芯出装置	制御方式	前後、上下手動調整方式
	駆動方式	前後、上下エアシリンダ
	芯出ブロック装着個数	1個
位相計測装置		
インプロセスドレス装置	砥石寸法	外径 φ150mm
	砥石回転速度	300~1,500min <sup>-1</sup>
	回転用電動機	ブラシレスモータ
	切込速度	0~240mm/min
	切込用電動機	5相ステッピングモータ
ワーク洗浄装置		
ミストコレクタ		
パレットチェンジャ	電動機	ACサーボモータ
	段数	10段
平置きワーク対応		マグネット仕様(シリンダタイプ) マグネット・吸着仕様(真空吸着タイプ) ワーク反転装置
スブラッシュガン/エアガン		
計測装置(大径ワーク対応)		
計測エアプローブ		
排水管		
APX Tool Lab ライセンス		
平置きカメラ		
研削液供給装置	タンク容量	300L
	カスボンフィルタ装着可能	
油研削対応	自動消火装置	フルオート消火システム
	防火ダンパ	
	クーラント温調器	
	流量センサ	

治具類オプション	
研削砥石	
ドレス砥石	
インプロセスドレス砥石	
チップホルダ	
チップ抑え	
芯出ブロック	
フィンガ	
センタリングピン	
ワークガイド	
パレット	

機械の大きさ	
幅×奥行×高さ	2,740x2,100x2,440mm
機械質量	6,000kg

ご注意

※本製品は日本の外国為替及外国貿易管理法に定められる規制貨物に該当する場合がありますので、海外への輸出の際には事前にご相談下さい。

※本カタログ上の仕様は製品の改良等により、予告なく変更する事がありますのでご了承下さい。

## WAIDA 株式会社 和井田製作所

本社・本社工場

岐阜工場

東京支店

中部営業所

大阪営業所

上海代表所

浜松事業所

アメリカノースカロライナ支店

和井田友嘉精機股份有限公司

WAIDA Europe GmbH

〒506-0824 岐阜県高山市片野町 2121

〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 191

〒105-0003 東京都港区西新橋2-11-13 CIRCLES新橋10階

〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 191

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島 4-11-21 新大阪コパービル 7F

〒200041 中華人民共和国上海市南京西路 819 号中創大廈 1015 室

〒433-8103 静岡県浜松市北区豊岡町 300 番地 1

2520 Whitehall Park Drive, Suite 350, Charlotte, NC 28273, U.S.A.

〒42942 台中市神岡区神洲路 558-1 号

Theodor-Heuss-Allee 112, 60486 Frankfurt am Main, Germany

TEL (0577) 32-0390 (代)

TEL (058) 382-3218 (代)

TEL (03) 6811-3251 (代)

TEL (058) 382-2911 (代)

TEL (06) 6305-6461 (代)

TEL +86-21-6255-6035

TEL (053) 523-6711

TEL +1-980-335-0621

TEL +886-4-25285759

FAX (0577) 37-0020

FAX (058) 380-0030

FAX (03) 6811-3253

FAX (058) 389-4409

FAX (06) 6307-2338

FAX +86-21-6215-1389

FAX (053) 523-6712

FAX +886-4-25283125